

Verslag bezoek Ivor van Klink Scheepswerf

Restauratie KU12

16 April 2022

Ivor van Klink Scheepswerf



Aanwezig: Joost

Eerste indruk:

Er wordt netjes gewerkt, waarbij de werkplaats mooi opgeruimd is.

Overhandigd is KU12-G-100-SP-1000-002-rev C-03 - AANPASSINGS PLAN, waarin de aanpassing van de KU12 in detail zijn beschreven.

Er worden door de KU12 adviescommissie nog commentaren op het plan gegeven. Momenteel is het enige commentaar:

“Let op dat de zwaarden naar buiten kunnen draaien en dat daardoor niet onbedoeld de zwaard kop tegen het berghout kan komen, waardoor schade ontstaat.”

Uitgevoerde werkzaamheden tot op heden:

De romp en dek zijn volledig gerestaureerd. Het vlak moet nog gebreeuwd worden voordat er geschilderd kan worden.





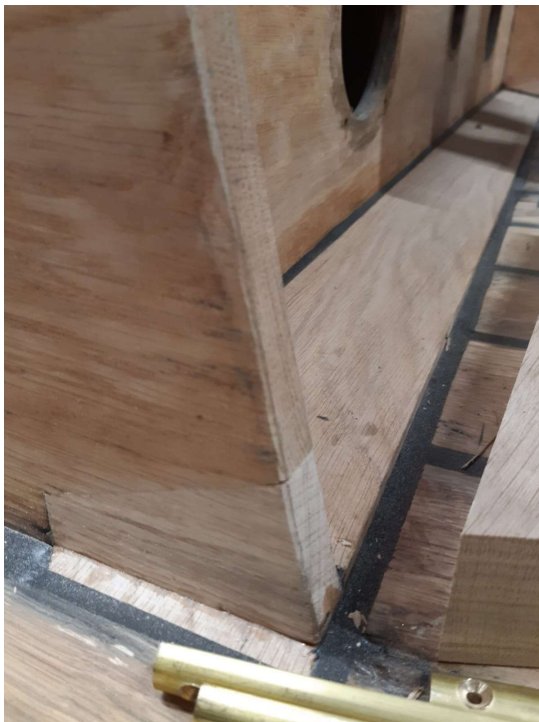
Berghout



Berghout is aangebracht, voordat dit is geplaatst zijn delen met twee componenten lak behandeld. De bovenzijde is afgekit, onderzijde is dat niet, zodat vocht kan uitdampen.



Achterzijde kajuit is geschuurd en sierlatten vervangen



Afwatering door schuine plank aan voorzijde kajuitopbouw



Naden in romp zijn gebreeuwd



Spaargaten in spanten zijn voldoende groot om onderhoud te kunnen plegen (in olie zetten)



De volgende aandachtspunten zijn opgemerkt:



Mastkoker aansluiting met dek voorzien van schuine plank om inwateren in de hoek te voorkomen. Alternatief is door laten lopen van de dekranden van het luik, deze lat niet koud vastzetten maar met 1:3 verbinding. Tussen mastkoker en lat 0.5 cm dikke kit laag om werking van mastkoker op te vangen.



Holletje in steun afronden zodat deze haaks op dek eindigt, dit voorkomt scherpe hoek waar vuil in kan blijven staan.



*Aan voorzijde van bolder dek verdikken voor afwateren en er geen water achter kan blijven staan.
Dek verdikking aanbrengen zodat er geen water onder kan blijven staan.*



Messing lijst (als toegepast op KU12) vastzetten met kit tegen inwateren



Lat van dek bij aansluiting met romp strak met rechte naad waterdicht afwerken



Bovenrand boeisel (ontbreekt nog) met de waterloos-gaten, gaten voldoende naar achteren aanbrengen zodat er geen water vlak voor het kajuitschotje met dek kan blijven staan.



Patrijspoorten zodanig vastzetten dat onderhoud (lakken van hout onder de patrijspoort lijst)) mogelijk is.



Rug zitting van schippers bank iets hoger (0.5 cm) plaatsen zodat onderhoud van onderzijde zitting mogelijk is.



Achterstevenbalk wordt verlengd om nieuwe roer en POD vast te kunnen zetten. Deze verlenging kan een grotere dikte krijgen bij de huid en verjongen naar de roerophanging. De grootste dikte is dan aan de onderzijde van deze verlenging bij de romp. In deze grotere dikte kan dan tevens de POD as-doorvoer beter worden ondersteund. De verlenging wordt "gevingerd" en verlijmd over de reeds gemaakte achterstevenbalk. De nieuwe naad tussen deze verlenging en de romp wordt gebreeuwd om inwateren te voorkomen.



Graag check van al het hout, maar met name de buitenzijde romp en buitenzijde kuip/opbouw/dek op knoesten in het hout, omdat deze gevoelig zijn voor houtrot en tevens een verzwakking waardoor scheuren kunnen ontstaan vanuit de knoest. Scheuren en kleine knoesten kunnen met epoxy gevuld worden. Het vullen moet over voldoende diepte en met primer gebeuren om onthechting te voorkomen.

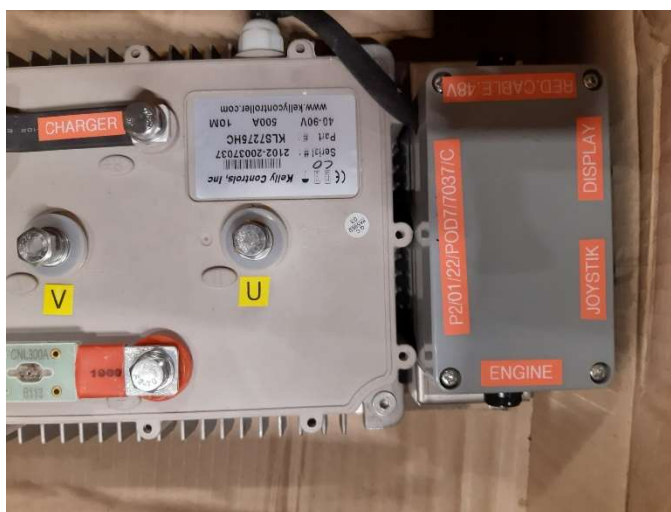
E-TECH levering

De levering van E-Tech is aangekomen bij de werf



De volledige levering is aangekomen, zonder zichtbare schade.





E-TECH motor controller



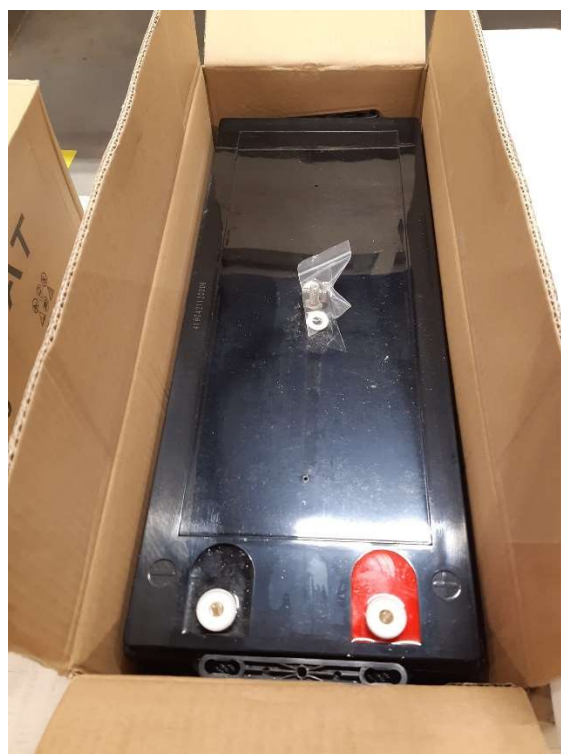
POD roerkoning met (blauw) U-bocht voor kabels



Kabels tussen POD en Controller



Accu lader



1 van de 4 Accu's



Terminal maat M8





Open klemspanning van accu's is tussen 12.74-12.85V

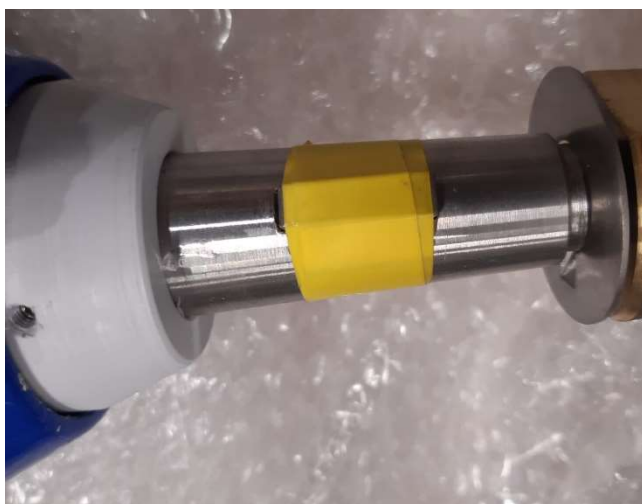
Open klemspanning van volle accu (in opslag) moet zijn: ongeveer 12.85V, deze open klem mag beslist niet onder de 12.2V komen. In praktijk wordt geladen als de open klemspanning onder de 12.5V komt. Typisch zal de accu dit bereiken door zelfontlading na ongeveer 6 maanden, als de accu's bij 25 graden Celsius worden bewaard, daarna is een laadcyclus dus nodig (laadspanning tussen 14.1-14.4V). Bij hogere temperaturen is dit interval korter.

Druppelladen (stand-by use) moet bij voltage van 13.3-13.5V (dit wordt float voltage genoemd).

Tijdens gebruik met de POD, de open klemspanning niet onder de 11.5V laten teruglopen, omdat anders de levensduur van de accu's vermindert.

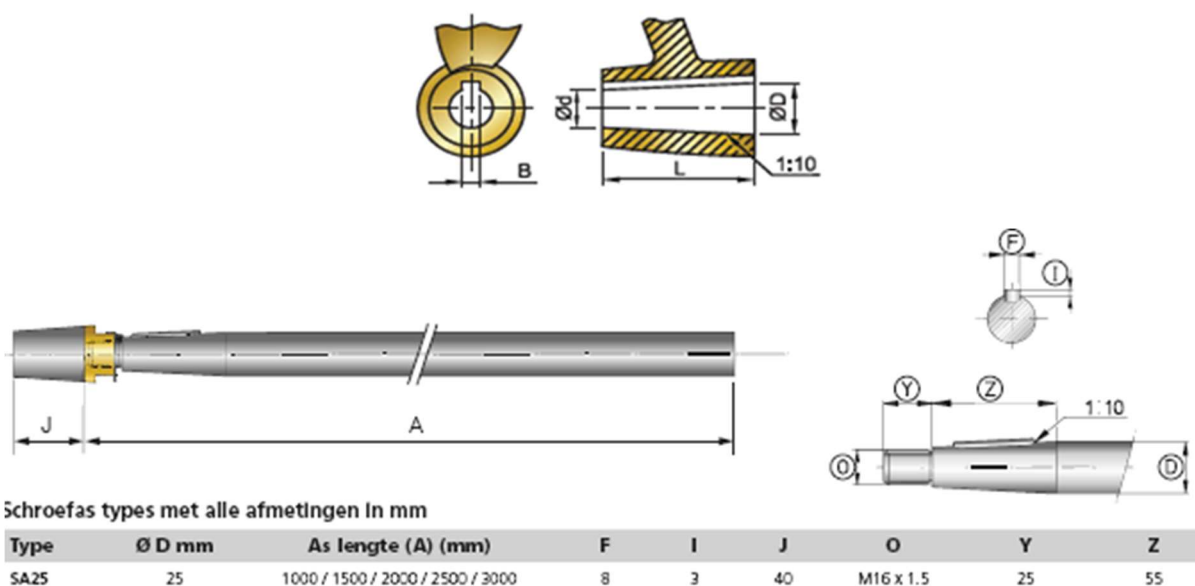
Opslag:

- Zorg dat de polen van een batterij elkaar nooit kunnen raken. Veel batterijen zijn voorzien van plastic doppen of afschermkapjes over de klemmen. Gebruik deze waar mogelijk en in ieder geval tijdens opslag.
- Zorg dat batterijen in een droge, niet al te warme omgeving of in direct zonlicht worden opgeslagen, liefst op koele plaats waar niet warmer wordt dan 25 graden Celsius.
- Werk nooit met batterijen in de buurt van vonken, vlammen, sterke hittebronnen en sigaretten. Sla batterijen niet op in de buurt van apparatuur die trilt.
- Gebruik zo veel mogelijk geïsoleerd gereedschap bij of rond batterijen. Hiermee wordt de kans op onbedoelde kortsluiting verminderd.
- Bewaar niet alle batterijen direct naast elkaar, maar scheidt ze middels een moeilijk ontvlambaar materiaal (dus niet karton). Thermische dekens zijn bijvoorbeeld een zeer goede manier om partijen batterijen van elkaar te scheiden.



279%1:2

Schroef-as naaf



Opgemeten door Joost:

Grootste diameter (D) 25 mm

Kleinste diameter (d) 20 mm (dus niet 19 mm volgens ISO 4566:1992(E))

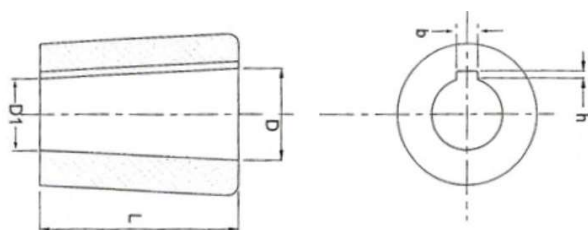
Naaflengte (Z) 55 mm (dus niet 60mm volgens ISO 4566:1992(E))

Schroefdraad (M16) lengte is 25 mm

Spie-breedte (F) is gemeten 6 mm (dus niet 8 mm volgens ISO 4566:1992(E)),

Hoogte van spie boven as (h) is 3 mm.

Spie-lengte is 24 mm



Propeller Hub Taper 1:10 ISO 4566:1992(E) (unit: mm)

Shaft Dia.	Big Dia. D	Small Dia. D1	Length L	Keyway	
				b	h
20	20	15	50	6	3
25	25	19	60	8	4